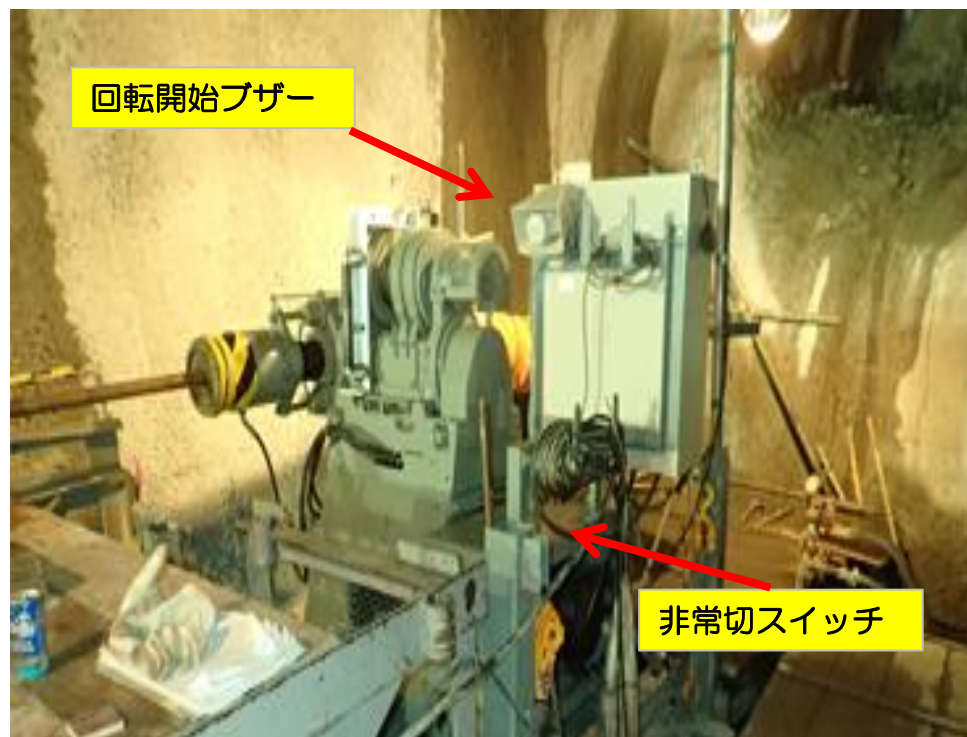


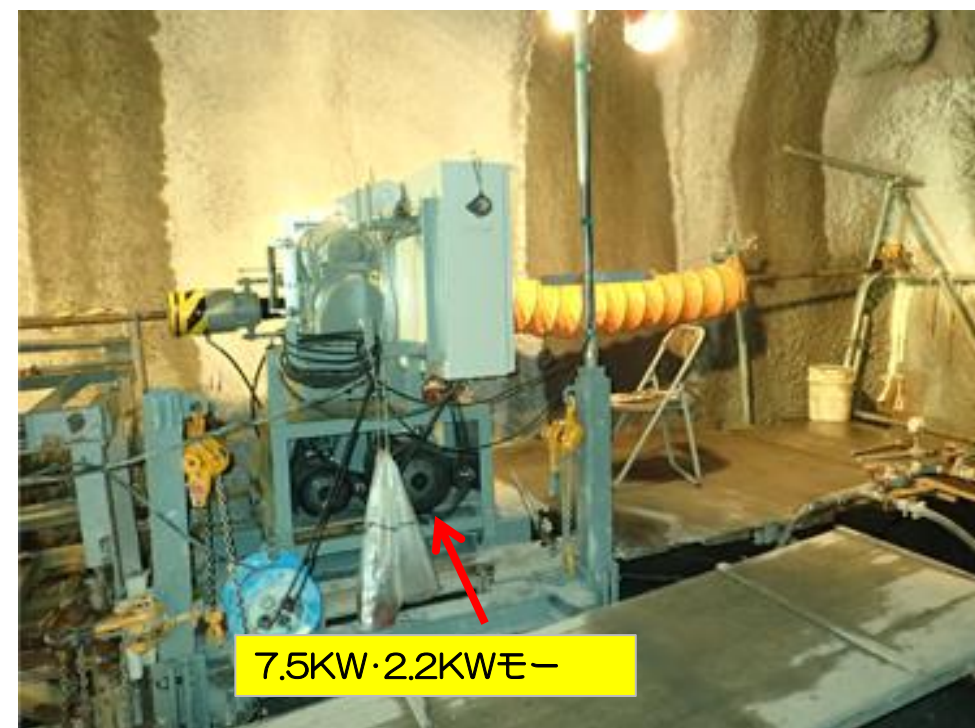
《水平コアリングボーリングマシン》

東邦D2-KS58L



[本機の特徴]

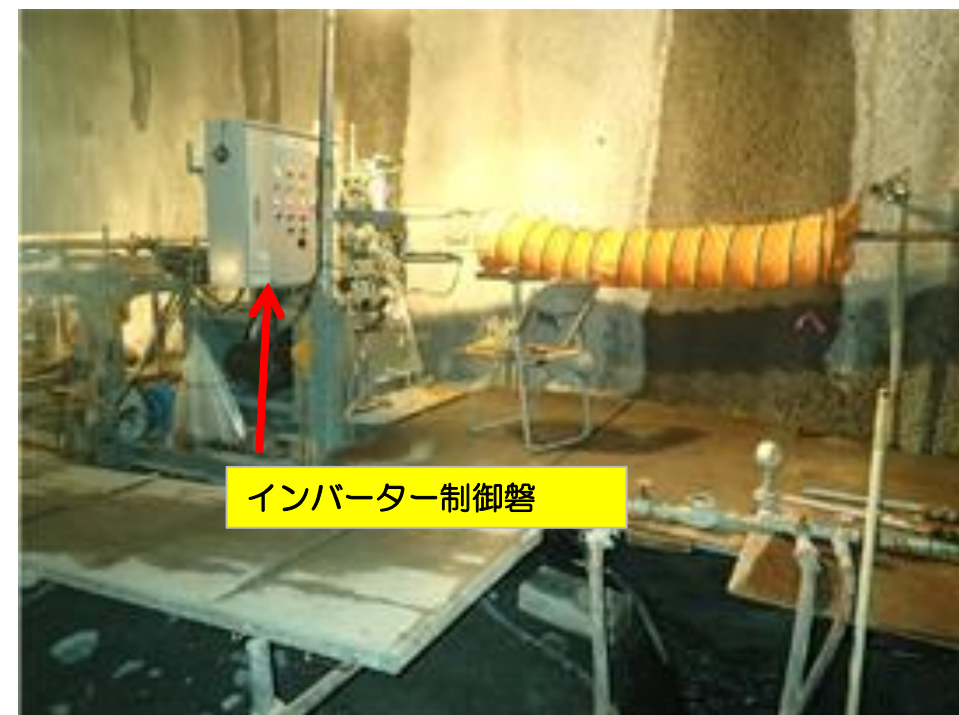
先進ボーリングでは、長時間連続稼働となる為、本機は油圧温の過大な上昇を抑える為空気式のオイルクーラーを取り付けています。
さらに、スピンドル回転数の任意の回転選択の為、モーターはインバーター制御で回転数の選択が出来ます。
又、本機駆動に7.5KWモーター油圧ラインに2.2KWモーターを取り付けインバーターによる回転調整時も油圧機能



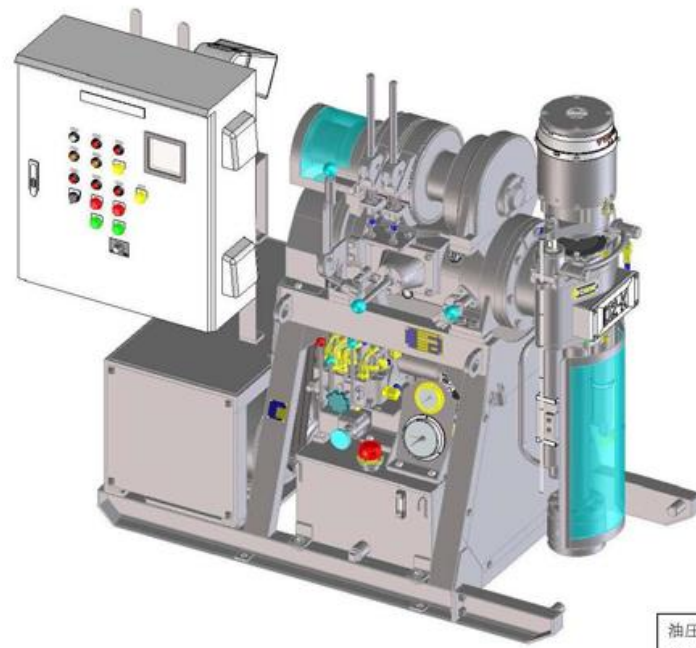
[安全対策]

《非常切スイッチ》
架台作業方向にスイッチを常時取り付け、スイッチに触れる事によりモーター等駆動部が停止します。

《回転開始ブザー》
スピンドルの初動回転時にブザーで合図を行います。



FP100-2439 D2-KS58L特注機 イメージ図

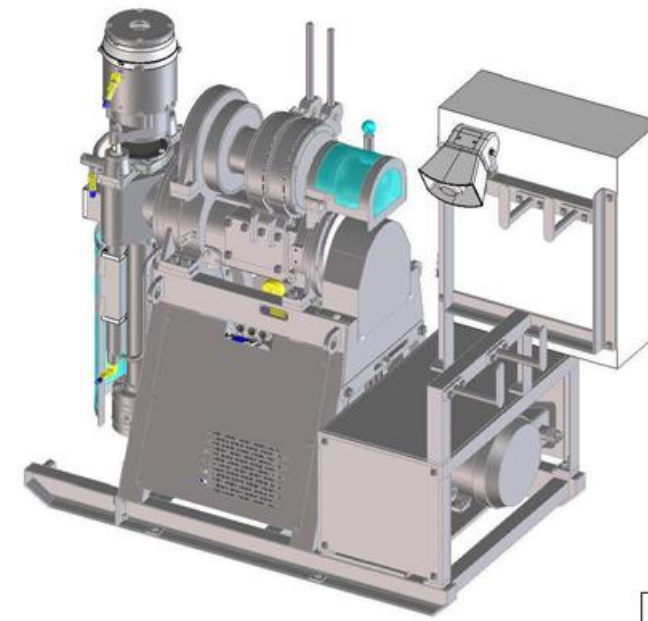


1/2

製造部
29.03.17
大神

油圧ホース、キャブタイヤケーブル等
作図を省略しています

FP100-2439 D2-KS58L特注機 イメージ図



2/2

製造部
29.03.17
大神

油圧ホース、キャブタイヤケーブル等
作図を省略しています

(資)チコウ 殿向け 特注機

仕 様 書



総体図 : FP100-2439

型 式 ・ 名 称		D 2 - K S 5 8 L
穿 孔 能 力		3 5 0 m (40.5ロッドの時)
スイベルヘッド	型 式	2筒オイルハイドロリックフィード
	穿 孔 方 向	3 6 0 °
	スピンドル内径	5 8 mm
	スピンドルストローク	5 0 0 mm
	スピンドル回転数	1 0 6 ・ 2 0 8 ・ 3 9 3 ・ 6 0 9 r.p.m.
	最大スピンドルトルク	0.68 kN・m
	給 進 力	2 1.6 kN
	引 き 抜 き 力	2 8.9 kN
	ロ ッ ド チ ャ ッ ク	油圧式 (3爪) + 手動式 (2爪)
変 速 装 置	型 式	スライディングギヤー・正転4段
	メインクラッチ型式	乾式単板ディスク
	入 力 回 転 数	1 4 5 0 r.p.m.
ホ イ ス ト	型 式	プラネタリーギヤー・ハンドブレーキ方式
	最大巻き上げ力	1 2.6 kN
	巻き上げ速度	2 5 ・ 4 9 ・ 9 3 ・ 1 4 4 m/min
	ワイヤー巻き取り容量	φ 1 0mm × 3 5m , JIS G-3525, No. 3 6 × 19Z
	コーンプーリー ※	φ 1 2 0 × 1 1 0 mm
油 圧 装 置	型 式	定量吐出型ギヤーポンプ
	油 量	1 4.5 ℓ/min (1200 r.p.m.)
	油 圧	7.5 MPa
ス ラ イ ド 装 置		---
所 要 動 力		7.5kW-4P + 2.2kW-4P
機 体 寸 法 (L×W×H)		1 6 8 9 × 8 0 0 × 1 5 0 5 mm
総 質 量		約 8 5 0 kg